

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Дополнительная профессиональная программа профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Столяр» разработана учебным центром в соответствии с требованиями Федерального Закона Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» 273-ФЗ от 29.12.2012 г., Приказа Министерства образования и науки РФ № 499 от 1 июля 2013 г. «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам», Приказа Министерства образования и науки РФ № 292 от 18.04.2013 года о «Порядке организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения», Рекомендаций к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (основные требования) Министерства образования Российской Федерации ИРПО № 186/17-11 от 25.04.2000 г., согласно Единому тарифно-квалификационному справочнику работ и рабочих профессий, часть 1, выпуск 40, раздел ««Общие профессии деревообрабатывающих производств»», утвержденному Постановлением Госкомтруда СССР, Секретариата ВЦСПС от 10.01.1985 № 7/2-13.

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Столяр» 2–6 разрядов.

В программу обучения включены: перечень компетенций, приобретаемых в результате обучения по программе профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Столяр» 2–6 разрядов, учебные и тематические планы, программы по теоретическому и производственному обучению.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с ЕТКС, утвержденному Постановлением Госкомтруда СССР, Секретариата ВЦСПС от 10.01.1985 № 7/2-13.

Цель обучения – освоение новых компетенций и повышение квалификации по профессии «Столяр», необходимых для профессиональной деятельности.

Формы обучения по программе: очная, очно-заочная, с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий (теоретическая часть обучения), практическое обучение на производстве (производственное обучение).

К освоению программы профессиональной подготовки рабочих по профессии «Столяр» 2-6 разрядов, допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие среднее (полное) образование и не имеющие медицинских противопоказаний.

Учебные программы разработаны с учетом знаний обучающихся, имеющих среднее (полное) и средне-профессиональное образование.

Продолжительность подготовки 256 часов. Продолжительность обучения при переподготовке и повышении квалификации определяется учебным центром, с учетом целей и задач обучения, сложности изучаемого материала, уровня квалификации обучающихся.

При профессиональном обучении безработных граждан и незанятого населения по данной программе подготовки допускается переподготовка рабочих и обучение вторым (смежным) профессиям по сокращенным срокам обучения, не менее половины нормативного срока подготовки новых рабочих по данной профессии.

Учебные группы по подготовке столяров создаются численностью до 12 чел.

Учет посещаемости занятий, успеваемости и пройденных тем ведется преподавателями теоретического обучения в журнале учета посещаемости учебных занятий.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Режим занятий определяется совместно с Заказчиком (не более 8 часов в день).

Реализация программы профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации обеспечивается доступом слушателей к учебно-методической документации, электронным изданиям, базам данных, во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

В программе теоретического обучения рассматривается общетехнический курс и курс по технологии работ столяра.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать столяров непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения им различных производственных заданий соответствующих требованиям современного производства и квалификационной характеристики столяра.

Производственное обучение проходит на рабочих местах предприятия под руководством опытных инструкторов производственного обучения. В процессе производственного обучения инструктор ведет учет посещаемости в журнале учета посещаемости производственного обучения с ежедневной записью выполняемых работ, которые оценивает и подписывает по темам программы производственного обучения.

После завершения производственного обучения на предприятии слушателю выдается заключение о достигнутом уровне квалификации, утвержденное руководителем подразделения.

Слушатель, освоивший программу профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации должен обладать профессиональными компетенциями, умениями и навыками соответствующего уровня квалификации, уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на производстве в сфере выполнения работ соответствующего вида профессиональной деятельности.

Профессиональное обучение (подготовка, переподготовка и повышение квалификации) завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

Слушателям, закончившим полный курс обучения по программе и успешно сдавшим аттестацию (квалификационный экзамен), присваивается квалификационный разряд и выдается документ установленного образца об обучении по профессии «Столяр».

Лицам, не прошедшим аттестацию или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, выдается справка установленного образца.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Столяр 2 разряда

Характеристика работ. Строгание вручную необлицованных брусковых деталей простого профиля. Сборка рамок на металлических скрепках. Постановка шкантов на клею. Зачистка потеков клея с деталей из массива. Намазка деталей и щитов клеем с отбраковкой. Наклейка на изделия обивочных материалов.

Должен знать: технические условия на обработку деталей; приемы работы при строгании, зачистке деталей и намазке клеем.

Столяр 3 разряда

Характеристика работ. Склейка в механических ваймах и других приспособлениях необлицованных щитов, рамок и т.д. на рамных или ящичных шипах. Установка задних стенок. Склейка фанеры и брусков хвойных пород. Обрезка свесов фанеры вручную. Приклейка деталей внакладку, зачистка вручную необлицованных брусковых деталей простого профиля. Ремонт деревянных колес. Определение категории ремонта колес.

Должен знать: основные требования, предъявляемые к качеству работы; виды клея и способы его приготовления; устройство механических вайм; правила подготовки инструмента, шаблонов и приспособлений; основные породы древесины и ее пороки; типы и конструкции изготавливаемых столярных изделий; правила ремонта деревянных колес.

Столяр 4 разряда

Характеристика работ. Сборка узлов из необлицованных деталей. Склейка брусков в ваймах с обогревом токами высокой частоты. Склейка в ваймах и различных приспособлениях облицованных рамок и брусков из древесины твердых лиственных пород. Строгание, зачистка и шлифование провесов в рамках и щитах из древесины хвойных пород и в брусковых деталях сложного профиля. Подготовка поверхностей деталей разных изделий к облицовыванию. Комплексное изготовление ящиков, изделий мебели различного назначения. Подготовка и установка на клею и шурупах деталей к неотделанным узлам и изделиям; установка крепежной фурнитуры в неотделанных узлах и деталях. Сверление отверстий под шканты и шурупы ручным пневмоинструментом, постановка шкантов. Ремонт изделийгнутой мебели.

Должен знать: устройство механических вайм и вайм с обогревом ТВЧ; правила заточки и наладки столярного инструмента; основные физико-механические свойства древесины; свойства применяемого клея; припуски и допуски на обработку; простые чертежи и эскизы.

Столяр 5 разряда

Характеристика работ. Выполнение всего комплекса работ по изготовлению мебели несложной конструкции по чертежам и эскизам. Зачистка и шлифование облицованных деталей и узлов, подгонка и крепление на клею и шурупах деталей к узлам и изделиям в отделанном виде. Подготовка и навеска дверей в неотделанных изделиях. Ремонт нелицевых деталей и узлов или поверхностей,готавливаемых под непрозрачную отделку.

Ремонт и реставрация собранных изделий решетчатой мебели. Выполнение всех видов работ на основных деревообрабатывающих станках.

Должен знать: технологический процесс изготовления мебели; требования к поверхностям деталей, предназначенных для облицовывания и отделки; способы ремонта и реставрации мебели; виды столярных соединений; конструкцию изделий; требования, предъявляемые к качеству мебели и материалов; сборочные и облицовочные работы.

Столяр 6 разряда

Характеристика работ. Выполнение всего комплекса работ по изготовлению художественной мебели и мебели сложной конструкции по чертежам. Сборка корпусной и решетчатой мебели из полированных узлов и деталей. Подбор, подгонка и крепление лицевой фурнитуры, зеркал, стеклянных дверок и полок в отделанной мебели, зачистка деталей и узлов, облицованных строганым шпоном ценных пород древесины или фасонных поверхностей. Ремонт облицовочных деталей и узлов, предназначенных под прозрачную отделку. Ремонт и реставрация собранной и отделанной корпусной мебели с заменой отдельных узлов и деталей.

Должен знать: технологический процесс изготовления художественной мебели; требования, предъявляемые к качеству строганого и лушеного шпона, фанеры, к сырью и другим применяемым материалам; методы постановки и крепления фурнитуры, зеркал, стеклянных дверок; правила сборки корпусной и решетчатой мебели; чтение чертежей.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
 профессиональной подготовки рабочих по профессии «Столяр»

Наименование профессии: Столяр

Цель: профессиональная подготовка на 2-3 разряд

Категория слушателей: высвобождаемые работники и незанятое население

Срок обучения: 1,5 месяца

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

№ № п/п	Наименование темы, курса	Кол-во часов
1	Теоретическое обучение	88
1.1	Экономический курс	8
1.1.1	Основы рыночной экономики	8
1.2	Общетехнический курс	24
1.2.1	Материаловедение	8
1.2.2	Основы электротехники	4
1.2.3	Чертежи и эскизы	4
1.2.4	Охрана труда. Электробезопасность. Пожарная безопасность	8
1.3	Специальный курс	56
1.3.1	Введение. Производственная санитария и гигиена труда рабочих	8
1.3.2	Деревообрабатывающие станки, оборудование и инструменты	8
1.3.3	Основные операции по обработки древесины	16
1.3.4	Технология изготовления столярных изделий и их конструкции	12
1.3.5	Основные виды столярных соединений	8
1.3.6	Охрана окружающей среды	4
2	Практический курс	152
2.1	Производственное обучение	152
3	Консультация	8
4	Итоговая аттестация	8
	Итого	256

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

профессиональной переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии
«Столяр»

Наименование профессии: Столяр

Цель: профессиональная переподготовка и повышение квалификации на 4-6 разряд

Категория слушателей: рабочие, имеющие родственную (смежную) профессию или имеющие разряд по данной профессии

Срок обучения: 1 месяц

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Режим занятий: не более 8 часов в день

№ № п/п	Наименование темы, курса	Кол-во часов
1	Теоретическое обучение	62
1.1	Экономический курс	4
1.1.1	Основы рыночной экономики	4
1.2	Общественный курс	16
1.2.1	Материаловедение	4
1.2.2	Основы электротехники	4
1.2.3	Чертежи и эскизы	4
1.2.4	Охрана труда. Электробезопасность. Пожарная безопасность	4
1.3	Специальный курс	42
1.3.1	Введение. Производственная санитария и гигиена труда рабочих	4
1.3.2	Деревообрабатывающие станки, оборудование и инструменты	8
1.3.3	Основные операции по обработке древесины	10
1.3.4	Технология изготовления столярных изделий и их конструкции	10
1.3.5	Основные виды столярных соединений	8
1.3.6	Охрана окружающей среды	2
2	Практический курс	86
2.1	Производственное обучение	86
3	Консультация	4
4	Итоговая аттестация	8
	Итого	160

ПРОГРАММА ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ

1.1. Экономический курс

1.1.1. Основы рыночной экономики

Предмет и функции экономики. Экономические категории и экономические законы. Экономическая система общества. Собственность и экономика.

Процесс производства в народном хозяйстве.

Рынок: функции, структура. Товар и деньги как центральные категории рыночного хозяйства. Рыночный механизм.

Предприятия в рыночной экономике. Факторные доходы.

Национальная экономика: структура и измерение результатов.

Роль государства в экономике. Модель совокупного спроса и предложения. Цикличность и экономический рост.

1.2. Общетехнический курс

1.2.1. Материаловедение

Древесина и ее значение как материала, применяемого в различных отраслях. Древесные породы (хвойные и лиственные) и определение их по внешним признакам. Строение ствола. Разрезы ствола: торцовый, радиальный, тангентальный.

Физические свойства древесины различных пород: цвет, текстура, влажность, объемный вес, теплопроводность, звукопроводность, плотность и пористость, усушка и разбухание, коробление и растрескивание.

Механические свойства древесины различных пород: прочность, твердость, упругость, гибкость, вязкость и др.

Технологические свойства древесины: обрабатываемость резанием (строганием), пластичность (прессование и гнутье), склеивание и др.

Понятие об испытании древесины. Пороки древесины: сучки, гнили, повреждения насекомыми, трещины. Пороки формы ствола и строения древесины. Способы распознавания пороков древесины по виду и согласно ГОСТ. Влияние пороков древесины на ее обработку.

Сортименты и сортаменты пиломатериалов разных древесных пород. Столярные плиты и их виды. Клееная фанера. Строганная и пиленая фанера.

Плиты и мебельные щиты с заполнением средин прессованными опилками, стружками и другими наполнителями.

Слоисто - волокнистые и древесные пластики и другие новые материалы; их свойство и применение.

Правила хранения и экономного расходования материалов.

1.2.2. Основы электротехники

Сведения об электрическом токе. Электрическая цепь и ее элементы.

Понятие о силе тока, напряжении, сопротивлении. Последовательное, параллельное, смешанное соединение проводников.

Тепловое действие электрического тока. Закон Джоуля-Ленца. Короткое замыкание. Нагревательные приборы, их характеристика.

Действие электрического тока. Использование электрической энергии в деревообрабатывающей промышленности.

Электротехнические устройства как преобразователи электрической энергии в тепловую, световую и механическую.

Электрические инструменты, используемые при столярных работах, принцип их действия.

Нагревательные приборы и их применение. Защитные устройства, принцип их действия.

1.2.3. Чертежи и эскизы

Проецирование. Изображения - виды, разрезы, сечения. Основные сведения о проецировании. Прямоугольное проецирование геометрических фигур. Аксонометрические проекции. Изображения - виды, разрезы, сечения.

Рабочие чертежи и эскизы деталей. Рабочий чертёж детали. Эскизы деталей. Техническое рисование.

Чертежи деревянных конструкций и столярно-плотничных изделий.

Общие правила оформления чертежей. Условные изображения элементов деревянных конструкций и изделий.

Чертежи столярно-плотничных соединений. Чертежи деревянных конструкций. Чертежи столярных изделий.

1.2.4. Охрана труда. Электробезопасность. Пожарная безопасность

Охрана труда. Условия труда. Государственный и общественный контроль за соблюдением требований безопасности труда, безопасной эксплуатации оборудования, установок и сооружений.

Система стандартов по безопасности труда. Ответственность руководителей за соблюдение норм и правил безопасности труда, трудовой, производственной и технологической дисциплины. Требования безопасности труда на предприятии.

Правила поведения на территории предприятия. Предупреждение травматизма. Значение ограждений, предохранительных устройств и приспособлений, предупредительных надписей.

Правила допуска к выполнению работ. Требования безопасности труда в механических цехах предприятия.

Инструктаж и требования по обслуживанию рабочих мест и безопасному выполнению работ. Требования к производственному оборудованию и производственным процессам для обеспечения безопасности труда. Электробезопасность. Требования электробезопасности.

Электрозащитные средства и правила пользования ими.

Пожарная безопасность. Меры пожарной профилактики.

Противопожарный режим на производстве. Правила поведения при пожаре. Средства пожаротушения.

1.3. Специальный курс

1.3.1. Введение. Производственная санитария и гигиена труда рабочих

Роль предмета в обучении и структура предмета. Научно-технический прогресс в отрасли, его приоритетные направления.

Значение профессии и перспектива ее развития. Социальное, научно-техническое и экономическое значение конкурентоспособности на рынке отечественных изделий и технологий.

Роль профессионального мастерства рабочего в обеспечении высокого качества выполненных работ. Трудовая и технологическая дисциплина.

Ознакомление с квалификационной характеристикой, программами теоретического и производственного обучения по профессии.

Гигиена труда. Промышленно-санитарное законодательство. Органы санитарного надзора, их значение и роль в охране труда.

Задачи производственной санитарии. Основные понятия о гигиене труда и утомляемости. Режим рабочего дня. Значение правильного освещения помещений и рабочих мест. Влияние метеорологических условий на организм человека.

Средства индивидуальной защиты органов дыхания, зрения, слуха.

Средства защиты головы, ног и рук работающего.

Порядок выдачи, использования и хранения спецодежды, спецобуви, защитных приспособлений.

Вредное влияние шума и вибрации на организм человека. Борьба с шумом и вибрацией.

Санитарно-бытовые помещения на территории промышленного объекта. Медицинское обслуживание на предприятии.

Понятие о производственном травматизме и о профессиональных заболеваниях.

Предупреждение ушибов и травм.

Оказание первой помощи при переломах, вывихах, засорении глаз, ожогах, обморожениях и химических отравлениях. Наложение жгутов и повязок, остановка кровотечения.

Оказание первой помощи при поражении электрическим током и меры защиты от него.

Аптечка первой помощи. Индивидуальный пакет, правила пользования им. Правила и приемы транспортировки пострадавших.

1.3.2. Деревообрабатывающие станки, оборудование и инструменты

Виды и назначение оборудования. Станки общего назначения.

Специализированное оборудование. Разделение оборудования по степени механизации.

Конструктивные элементы деревообрабатывающих станков (главные органы, вспомогательные органы, станины, столы, механизмы резанья, механизмы подачи, двигательные механизмы управления).

Ознакомление с устройством и принципом работы деревообрабатывающих станков различного назначения (станки для деления, обработки поверхностей деталей, глубинной обработки).

Ознакомление с оборудованием фанерного производства, склеивания, отделки.

Безопасность труда при работе на деревообрабатывающих станках.

1.3.3. Основные операции по обработке древесины

Рабочее место столяра. Оборудование рабочего места. Понятие о производстве обработки древесины. Элементы столярных изделий: узлы, детали. Элементы детали: фальц, калевка, кромка и т.д.

Основные конструктивные части столярных изделий: брусок, рамка, щит, коробка и др.

Разметочные операции при обработке древесины. Инструменты для разметки. Разметочные доски и шаблоны. Приемы и правила разметки.

Пиление древесины. Назначение и способы пиления. Пиление древесины вдоль и поперек волокон. Пилы и профили зубьев различных видов пиления.

Наладка пил для работы. Инструмент для разведки и точки зубьев пил.

Припуск на дальнейшую обработку. Правила и приемы пиления. Пиление древесины механическими и электрифицированными пилами; устройство пил.

Правила безопасности при пилении.

Теска древесины. Разметка при теске бревен, на 1,2,3,4 канта и накругло под скобу.

Приемы работы тенором при теске бревен и меры безопасности.

Строгание древесины. Назначение строгания и его виды: грубое и чистовое, фугование. Инструменты для строгания и их подготовка к работе.

Правила приема работы ручным инструментом. Разметка при строгании. Устройство электрифицированных рубанков и простых деревообрабатывающих станков.

Правила и приемы работы. Правила безопасности при строгании.

Долбление древесины. Назначение долбления. Виды долот и стамесок.

Правила и приемы их точки. Правила и приемы долбления сквозных и несквозных отверстий в деталях долотами и стамесками.

Безопасные условия работы при долблении.

Сверление древесины. Назначение сверления. Устройство ручных и электрифицированных инструментов для сверления. Правила и приемы разметки и сверления отверстий.

Правила безопасности при работе электрифицированным инструментом.

Обработка древесины на станках. Правила и приемы обработки древесины на сверлильных, фуговальных, рейсмусовых фрезерных и долбежных станках, а также при работе на циркулярной пиле.

Организация рабочего места столяра.

Безопасность труда при работе на станках.

1.3.4. Технология изготовления столярных изделий и их конструкции

Понятие о технологическом производственном процессе изготовления изделий. Последовательность операций и переходов в зависимости от выбора технологического процесса, размера партии деталей, сложности, обработки и т.д.

Межоперационные припуски. Технологические измерительные базы.

Оснащение операций и переходов приспособлениями, режущим и измерительным инструментом.

Технологическая документация, ее форма, содержание, назначение.

Технологические особенности обработки заготовок и деталей столярных изделий на деревообрабатывающих станках различного назначения. Понятие о точности и частоте обработке древесины.

Общие сведения о столярных изделиях. Мелкий инвентарь: табурет, тумбочка, стол и др.

Конструкции шкафов различного назначения.

Стандартные типы оконных блоков и отдельные их части. Дверные блоки.

Стандартные типы дверей. Пригонка элементов дверных и оконных блоков.

Разметка, врезка прибора, дверных деталей. Столярные перегородки. Типы перегородок. Элементы перегородок. Способы изготовления. Столярные стеновые панели. Виды панелей и установка. Столярные тяги. Их виды и назначения: наличники, плинтуса, гантели, карнизы, поручни. Заготовка столярных тяг и их установка в помещениях.

1.3.5. Основные виды столярных соединений

Способы сопряжения деревянных элементов. Передача усилий в элементах сопряжений.

Врубочные соединения: сращивание, наращивание, пересечение, примыкание, образование углов. Требования на врубовые соединения.

Безврубные соединения: на шпонках, гвоздях, нагелях, на клею. Нагельные и болтовые соединения. Область их применения. Виды гвоздевых соединений, применяемых в плотничных соединениях. Основные принципы соединения на гвоздях. Соединения на клею. Требования к клеям.

Подготовка элемента к склеиванию. Порядок и правила склеивания, способы запрессовки деталей. Режимы выдержки склеенных элементов.

Приспособления для вклеивания и запрессовки столярных изделий. Дефекты при склеивании и меры их предупреждения.

Требования безопасности при различных видах соединений деревянных элементов.

1.3.6. Охрана окружающей среды

Приоритет критериев охраны природы в оценке деятельности организации.

Решение правительства по охране природы и рациональному природопользованию.

Административная и юридическая ответственность руководителей производства и граждан за нарушение в области рационального природопользования и охраны окружающей среды.

Связь между рациональным природопользованием и состоянием окружающей среды.

Ресурсосберегающие, энергосберегающие технологии.

Загрязнение атмосферы, вод, земель и их прогноз.

Проблемы природопользования, передовые экологические технологии, исключающие загрязнение окружающей среды строительным мусором, твердым и жидким загрязнениями.

Отходы производства. Очистные сооружения. Безотходные технологии. Методы рекультивационных работ.

Озеленение промышленной зоны.

Ответственность предприятий и граждан за загрязнением окружающей среды. Защита окружающей среды при выполнении кровельных работ.

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО (ПРАКТИЧЕСКОГО) ОБУЧЕНИЯ

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ при подготовке по профессии «Столяр» 2-3 разряда

№ № п/п	Тема	Кол- во часов
1	Вводное занятие	1
2	Инструктаж по охране труда, пожарной и электробезопасности на производстве	3
3	Обучение столярным операциям	44
4	Самостоятельное выполнение работ столяра 2-3 разряда	96
	ИТОГО	152

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ при переподготовке по профессии «Столяр» 4-6 разряда

№ № п/п	Тема	Кол- во часов
1	Вводное занятие	1
2	Инструктаж по охране труда, пожарной и электробезопасности на производстве	3
3	Обучение столярным операциям и работам выполняемыми столяром 4-6 разряда	24
5	Самостоятельное выполнение работ столяра 4-6 разряда	44
	ИТОГО	80

ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ

Тема 1. Вводное занятие

Общая характеристика учебного процесса.

Ознакомление обучающихся с производственным участком, режимом работы, формами организации труда и правилами внутреннего распорядка, порядком получения и сдачи инструмента и приспособлений.

Расстановка обучающихся по рабочим местам.

Тема 2. Инструктаж по охране труда, пожарной и электробезопасности на производстве

Требования безопасности труда на производственном участке и на рабочих местах.

Меры предупреждения травматизма. Основные правила и инструкции по безопасности труда; их выполнение.

Меры предупреждения пожаров. Правила поведения обучающихся при пожаре. Порядок вызова пожарной команды. Правила пользования первичными средствами тушения пожаров. Устройство и применение огнетушителей и внутренних пожарных кранов.

Основные причины электротравматизма: неудовлетворительное содержание электросетей, электропроводки, электрооборудования и электроустановок.
Правила включения и выключения электросетей и электрооборудования.
Оказание первой помощи при поражении электрическим током.

Тема 3. Обучение операциям и работам столяром 2- 6 разряда

Разметка измерительными инструментами, контроль точности обработки древесины.

Пиление древесины ручным и электрифицированным инструментом. Стругание древесины ручным и электрифицированным инструментом.

Сверление древесины ручным и электрифицированным инструментом.

Долбление древесины ручным и электрифицированным инструментом. Долбление древесины ручным и электрифицированным инструментом.

Изготовление прямолинейных заготовок, столярных изделий с применением электрифицированных инструментов (изготовление кухонной утвари, детского табурета, стула, скамьи. Подставок под цветы и т.п.)

Изготовление фрезерованных деталей на станках (комплекс станков). Отделка столярно-строительных изделий.

Тема 4. Самостоятельное выполнение работ столяром 2-6 разряда

Самостоятельное выполнение работ в качестве столяра 2-6-го разрядов в соответствии с квалификационными характеристиками под наблюдением опытного квалифицированного специалиста.

Квалификационная пробная работа

Столяр 2 разряда

Примеры работ:

1. Детали мебели брусковые - строгание вручную.
2. Изделия столярные (табурет, стул) - разборка с сохранением целостности деталей.
3. Ключки русского хоккея - зачистка и придание овальной формы рубанком.
4. Крышки табуретов - изготовление.
5. Приборы накладные - установка.
6. Щиты столярные всех размеров - склейка в шпунт и гребень с подгонкой брусьев делянок.

Столяр 3 разряда

Примеры работ:

1. Бруски-делянки - вязка продольными кромками в вайме с подборкой по цвету и текстуре.
2. Бруски, рамки и коробки - склейка в механических ваймах и других приспособлениях.
3. Детали брусков - зарезание "в ус", в уголок и соединение со столярными вязками на клею с последующей зачисткой.
4. Заготовки лыжные - заделка дефектов.
5. Лыжи двухслойные и массивные - ремонт, исправление крыловатости.
6. Полотна дверные, створки оконные - предварительная сборка с подгонкой.
7. Рамки, коробки дверные и оконные прямоугольные - изготовление.

8. Решетки вентиляционные, внутреннее оборудование грузовых вагонов, планки для крепления обшивки окон и дверей в тепловозах - изготовление и установка.
9. Поручни прямоугольного сечения - изготовление и зачистка под окраску.
10. Шпунт или четверть - строгание вручную с применением реймуса, выборка.
11. Штапики, раскладки - приклейка внакладку.
12. Ящики изделий мебели и изделия мягкой мебели - установка задних стенок.

Столяр 4 разряда

Примеры работ:

1. Детали мебели - подготовка поверхностей к облицовыванию (подшпаклевание дефектных мест).
2. Кабины пассажирских лифтов - изготовление и сборка.
3. Ножки стульев, кресел - зачистка, шлифование и торцовка.
4. Планки направляющие, задние стенки и кронштейны в корпусной мебели, сидения стульев в неотделанном виде - подготовка и установка на клею и шурупах.
5. Рамки и щиты - наклейка массива древесины твердых лиственных пород.
6. Рамки, щиты и коробки из древесины твердых лиственных пород - склейка в ваймах и других приспособлениях.
7. Решетки, обвязки - сборка, строгание, фугование, облицовывание строганым шпоном.
8. Стулья - сборка узлов из необлицованных деталей.
9. Щиты столярные и другие - строгание, фугование делянок, сборка, подготовка к облицовыванию, облицовывание строганым шпоном.

Столяр 5 разряда

Примеры работ:

1. Двери пассажирские и изотермические вагонов деревянной конструкции, дуги потолочные вагонов всех типов - изготовление и установка.
2. Двери шкафов, тумбы неотделанные - подгонка и навеска.
3. Лыжи многослойные - ручная доводка до заданных размеров, обработка скользящей и верхней поверхности.
4. Лыжи горные и слаломные - зачистка боковых поверхностей рубанком, циклей и шлифовальной шкуркой с доведением до окончательных размеров.
5. Лыжи горные и слаломные - определение динамических свойств на специальном станке и доведение до необходимой степени жесткости и гибкости.
6. Луки спортивные - доведение до окончательных размеров.
7. Мебель в неотделанном виде - комплексное изготовление новых образцов.
8. Панели прилавков, радиаторные облицованные ящики - изготовление и сборка.
9. Планки направляющие, полки и кронштейны корпусной мебели в отделанном виде - подгонка и установка на клею и шурупах.
10. Полки багажные для лежания - изготовление с подготовкой для отделки.

Столяр 6 разряда

Примеры работ:

1. Зеркала, стеклянные дверки и полки - установка и крепление.
2. Мебель корпусная отделанная - установка лицевой фурнитуры.
3. Мебель отделанная - комплексное изготовление новых образцов.